

SOMACCA



SOMAPAR

Plantando o Futuro

Compensado multilaminado com alta durabilidade tratado em usina de autoclave para indústria de transportes de carga, pessoas e náutica.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Pisos e revestimentos para ônibus, trens, metrô, motor-home, entre outros. Utilizado como paredes, forros e assoalhos de casas.

DADOS TÉCNICOS Conforme Norma NBR 9533

- Capas: madeira tropical proveniente de áreas de manejo florestal com densidade acima de 580 Kg/m³
- Miolos: madeira proveniente de reflorestamento com densidade acima de 550 Kg/m³
- O Painel SOMA ASSOALHO cumpre com o requisito do tipo 1 de 3,5 mg de HCHO/h.m², os resultados dos testes demonstram que a emissão de formaldeído está muito abaixo do limite exigido pela legislação vigente.
- Tratamento contra biodegradação da madeira: realizado em usina de autoclave com retenção de ingredientes ativos superior a 6,5 Kg/m³. O preservativo utilizado é o CCA com 72% de ingredientes ativos.

MEDIDAS DISPONÍVEIS

SOMACCA PADRÃO		SOMACCA EMENDADO
Comprimento (mm)	Largura (mm)	Comprimento Máximo
2500	1600	9000
2440	1220	Largura Máxima
2200	1600	2500

*Fibras da capa no sentido do comprimento

BORDAS NBR 9535-9486

Seladas com laca nitrocelulose para evitar/retardar absorção de umidade, garante uma vedação perfeita, retardando, mas não impedindo o fenômeno de inchamento e contração.



USINAGEM E MECANIZAÇÃO

Possível sob consulta a realização de furos, recortes, arredondamentos dos topos, rebaxe, união macho e fêmea (T&G) união com BIZEL entre outros.



Bizel



T&G



Rebaxe



SOMACCA



www.somapar.com.br

União da Vitória - Paraná

Fone: +55(42) 3523-1144 | Fax: +55(42) 3523-1166
somapar@somapar.com.br

Espessura	Kg/m ²	TOLERÂNCIAS		
		Varição Esp.	Esquadro	Dimensional
Normas	NBR 9485	EN 324	EN 324	EN 324
6 mm-3L	3,48	± 0,8 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
10 mm-5L	5,80	± 0,8 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
12 mm-5L	6,96	± 0,8 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
14 mm-7L	8,12	± 1,0 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
16 mm-7L	9,28	± 1,0 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
18 mm-7L	10,44	± 1,0 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
20 mm-9L	11,60	± 1,0 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
22 mm-9L	12,76	± 1,0 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
24 mm-9L	13,92	± 1,0 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm
30 mm-11L	17,40	± 1,0 mm	± 2,0 mm	± 2,0 mm

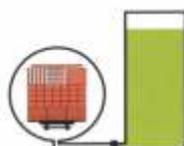
Outras Espessuras sob consulta

Teor de UMIDADE MÁX de 12% conforme NBR 9484

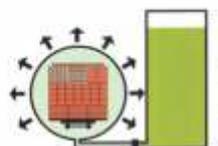
COLAGEM

Atende os requisitos de força de colagem conforme disposto na Norma EN 314

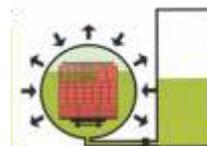
As lâminas de madeira são coladas/unidas com um adesivo de resina fenólica WBP, 100% à prova d'água. Em conformidade com os parâmetros da norma EN-314/2 tipo3. O Painel SOMACCA garante alto desempenho do produto mesmo quando exposto as intempéries.



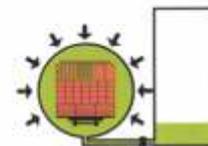
1. Seca e beneficiada, a madeira é introduzida na autoclave



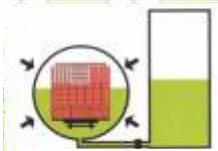
2. Vácuo inicial. Retira a maior parte do ar existente no interior das células da madeira



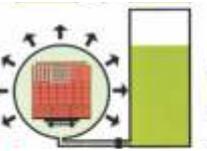
3. Ainda sob vácuo, a solução do preservativo é transferida para a autoclave



4. Sob alta pressão a solução é injetada na madeira até a saturação



5. A pressão é alicada e a solução excedente é transferida de volta ao reservatório



6. Vácuo final. Retirada do excesso de produto na superfície da madeira

ACABAMENTO SUPERFICIAL	REVESTIMENTO	TONALIDADE
Calibrado	Sob consulta pode ser revestido com filme fenólico, melanina entre outros.	Produto não apresenta brilho.

VANTAGENS & BENEFÍCIOS

Elevada durabilidade quando exposto a condições extremas do clima ou em situações propícias para biodegradação da madeira.

O preservativo impregnado não altera significativamente as propriedades físicas e mecânicas do produto.

Apresenta baixa manutenção, proporcionando economia significativa tendo em vista a alta durabilidade e estabilidade do produto.

GARANTIAS

Reposição em caso de defeito de fabricação. *vide proposta técnica.

O painel de compensado possui garantia em média de 10 anos, dependendo das condições de utilização do produto.

Descolamento de lâminas.	Produto fora da qualidade especificada no pedido.
Bolhas na capa, ocasionadas por falha de miolo.	Dimensional fora das tolerâncias especificadas.

RASTREABILIDADE

Através do número de lote de produção e ou da data de fabricação é possível rastrear todos os processos produtivos e a origem dos insumos e da matéria prima que compõem o produto.

EMBALAGEM, TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO

Peças avulsas ou em pallets embalados de forma palletizada e cintada com fitas de poliéster.

* A SOMAPAR se reserva no direito de modificar as especificações.